

LA TORCHE POUR L'INDUSTRIE DU FUTUR

Série LMS



LORCH
smart welding



SOUDAGE PREMIUM



Une ergonomie parfaite

Cette torche parfaitement équilibrée répond aux exigences les plus élevées en matière d'ergonomie et offre un excellent confort d'utilisation plébiscité par les soudeurs professionnels.



Excellentes performances

Avec la torche LMS, vous tirez le maximum de votre poste Lorch en obtenant des résultats de soudage nets et constants, même avec l'aluminium ou l'acier inoxydable.



Productivité maximale

Les résultats sont : des cordons de soudure propres, quasiment sans retouche et une réduction des coûts sur les pièces d'usure ainsi que la consommation de gaz. Avec la technologie Lorch, votre production reste fluide et vous maîtrisez parfaitement les coûts.



Un soudage durable

L'intégralité du système de la torche est conçue de manière à réduire son impact environnemental. Cela se traduit par des composants et des pièces d'usure de la plus grande qualité, à la durée de vie considérablement plus longue et facile à entretenir et à remplacer en cas de réparation. Le tout est bien sûr livré dans un emballage respectueux de l'environnement.

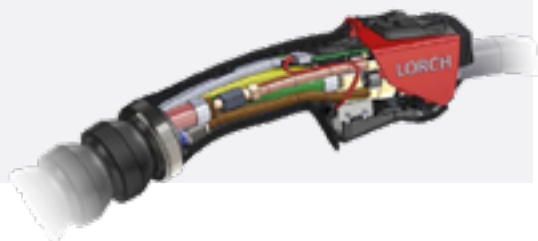
TIREZ LE MAXIMUM DE VOTRE TORCHE LORCH

Productivité maximale

Développée pour le futur du soudage industriel

Compacité

Entièrement optimisée pour obtenir une torche à poignée fine. Tous les soudeurs professionnels savent d'expérience à quel point une maniabilité parfaite est importante pour un soudage optimal et sans fatigue.



Transfert parfait du courant

Contrairement aux torches traditionnelles, le courant n'est pas transféré via le diffuseur ou le filetage, mais principalement par la zone conique arrière du tube contact. Ce dernier intégré au col de cygne, garantit un transfert parfait et fiable du courant par le biais d'une liaison cuivre-cuivre directe.



Centrage du fil

La conception spéciale des tubes contacts génère un redressement du fil qui influe sur le résultat du soudage. L'arc électrique généré est nettement plus stable et silencieux.



Flexibilité

Le joint tournant innovant garantit une mobilité maximale et permet au soudeur de travailler sans effort, même dans des positions difficiles.



Hautes performances pour un maximum de contrôle et de confort

Fonctionnement intelligent

Technologie CTC brevetée



La conception spéciale du tube contact et de sa fixation améliore le transfert de courant, réduit la formation de micro-arcs électriques, garantit un refroidissement supplémentaire et réduit l'usure grâce à une charge thermique réduite.

Les avantages en bref

- ▶ Conception optimale pour le soudage pulsé
- ▶ Arc électrique extrêmement stable et silencieux
- ▶ Refroidissement innovant des tubes contacts
- ▶ Enveloppe de protection de gaz parfaite
- ▶ Couleurs de revenu minimisées avec l'acier inoxydable
- ▶ Cordons de soudure nets (dégagement de fumée réduit) avec l'aluminium
- ▶ Transfert optimal du courant entre le tube contact et le fil
- ▶ Modèle de torche standard précablé pour recevoir l'option Powermaster

LES + DU MODÈLE POWERMASTER

Tout à portée de main

- ▶ Paramètres principaux
- ▶ Paramètres secondaires
- ▶ Changement de mode de fonctionnement dynamique
- ▶ Menu QuickAccess
- ▶ Changement de procédé



Changement de procédé simple et direct.

Communication CAN-bus



Une commande de la torche innovante

Sans pause et sans déposer la torche, vous pouvez piloter à distance tous les procédés et fonctions importants de votre générateur et même les ajuster pendant le soudage. Le résultat : une meilleure réactivité et une plus grande productivité.

Identification intelligente de la torche

Notre système permet d'attribuer individuellement la torche à un soudeur grâce à une puce BKC personnalisée. Le poste détecte automatiquement la torche et charge les réglages et programmes dédiés. De plus, les durées de fonctionnement et d'arc sont enregistrées. Une maintenance régulière garantit la qualité de vos résultats de soudage.

Transmission du protocole de BUS

Le connecteur central Lorch garantit une communication CAN-bus performante, robuste et flexible, même dans un environnement difficile. Grâce à une communication coordonnée de tous les composants, vous atteignez des résultats de soudage exceptionnels.

Menu QuickAccess

Le menu QuickAccess s'ouvre directement à partir de la torche, pour une utilisation facile et une efficacité inégalées lors de vos opérations de soudage.

Connexion opérationnelle en un clic !

Option Power-Pin

(disponible sur demande et compatible uniquement avec les générateurs iQS)

MODÈLE STANDARD

MODÈLE POWERMASTER

- ▶ Changement de torche simplifié et sans effort grâce à la connexion rapide. Lorsque le connecteur est inséré, la torche se verrouille automatiquement et se déverrouille par simple pression sur un bouton.
- ▶ Transfert de courant efficace grâce au connecteur central Lorch qui assure une transmission immédiate entre le dévidoir et la torche ce qui garantit une puissance constante et des résultats de soudage homogènes.



Éclairage LED

(disponible uniquement sur les modèles avec connecteur Power-Pin)

- ▶ Solution idéale pour les environnements de travail sombres et la visibilité limitée sur la pièce à souder comme par exemple dans la construction de réservoirs.
- ▶ La pointe de la torche et le cordon de soudure sont éclairés avec la meilleure qualité possible.
- ▶ Cela garantit la précision et la sécurité des travaux de soudage même dans les environnements de travail les plus exigeants.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Torche LMS standard

Modèle standard avec connecteur européen



- Manipulation équilibrée
- Prise en main parfaite grâce à la poignée ergonomique
- Existe en version Power Pin (sur demande)

Désignation	Type de refroidissement	Gaz Mixte (A)	Facteur de marche (%)	Diamètre de fil (mm)	Référence série de pièces détachées	Longueur du faisceau (m)	Code article
LMS 300 G, 3 m, 480.3000.3	Gaz	300	35	0,8 à 1,2	L8	3	P139088
LMS 300 G, 4 m, 480.3000.4	Gaz	300	35	0,8 à 1,2	L8	4	P139089
LMS 300 G, 5 m, 480.3000.5	Gaz	300	35	0,8 à 1,2	L8	5	P139090
LMS 350 G, 3 m, 480.3500.3	Gaz	350	35	0,8 à 1,2	L10	3	P139094
LMS 350 G, 4 m, 480.3500.4	Gaz	350	35	0,8 à 1,2	L10	4	P139095
LMS 350 G, 5 m, 480.3500.5	Gaz	350	35	0,8 à 1,2	L10	5	P139096
LMS 320 W, 3 m, 480.3200.3	Eau	320	100	0,8 à 1,2	L8	3	P139100
LMS 320 W, 4 m, 480.3200.4	Eau	320	100	0,8 à 1,2	L8	4	P139101
LMS 320 W, 5 m, 480.3200.5	Eau	320	100	0,8 à 1,2	L8	5	P139102
LMS 400 W, 3 m, 480.4000.3	Eau	400	100	0,8 à 1,6	L8	3	P139106
LMS 400 W, 4 m, 480.4000.4	Eau	400	100	0,8 à 1,6	L8	4	P139107
LMS 400 W, 5 m, 480.4000.5	Eau	400	100	0,8 à 1,6	L8	5	P139108
LMS 420 W, 3 m, 480.4200.3	Eau	420	100	0,8 à 1,6	L10	3	P139112
LMS 420 W, 4 m, 480.4200.4	Eau	420	100	0,8 à 1,6	L10	4	P139113
LMS 420 W, 5 m, 480.4200.5	Eau	420	100	0,8 à 1,6	L10	5	P139114
LMS 500 W, 3 m, 480.5000.3	Eau	500	100	0,8 à 1,6	L10	3	P139118
LMS 500 W, 4 m, 480.5000.4	Eau	500	100	0,8 à 1,6	L10	4	P139119
LMS 500 W, 5 m, 480.5000.5	Eau	500	100	0,8 à 1,6	L10	5	P139120



COMPATIBILITÉ

Le modèle de torche LMS Standard est compatible avec tous les postes à souder du marché équipés d'un raccord type européen.



VOS BESOINS ÉVOLUENT

Si vous souhaitez disposer des fonctionnalités du modèle Powermaster sur votre torche standard, vous pouvez faire évoluer votre matériel sans le changer en commandant le kit ci-dessous. Votre torche standard est précablée pour recevoir l'option Powermaster.

Désignation	Code article
KIT LMS-HMI POWERMASTER PRO	P216632

Torche LMS Powermaster

**Powermaster Pro
avec écran OLED
et connecteur
européen**



- ▶ Contrôle total et régulation des sources de courant à distance
- ▶ Affichage des paramètres (ampérage, tension, etc.)
- ▶ Utilisation du menu QuickAccess
- ▶ Convient au mode Job
- ▶ Utilisable même sans vue directe sur l'interface du poste de soudage
- ▶ Existe en version Power-Pin (sur demande)

Désignation	Type de refroidissement	Gaz Mixte (A)	Facteur de marche (%)	Diamètre de fil (mm)	Référence série de pièces détachées	Longueur du faisceau (m)	Code article
LMS 300 G PM, 3 m, 480.3001.3	Gaz	300	35	0,8 à 1,2	L8	3	P139091
LMS 300 G PM, 4 m, 480.3001.4	Gaz	300	35	0,8 à 1,2	L8	4	P139092
LMS 300 G PM, 5 m, 480.3001.5	Gaz	300	35	0,8 à 1,2	L8	5	P139093
LMS 350 G PM, 3 m, 480.3501.3	Gaz	350	35	0,8 à 1,2	L10	3	P139097
LMS 350 G PM, 4 m, 480.3501.4	Gaz	350	35	0,8 à 1,2	L10	4	P139098
LMS 350 G PM, 5 m, 480.3501.5	Gaz	350	35	0,8 à 1,2	L10	5	P139099
LMS 320 W PM, 3 m, 480.3201.3	Eau	320	100	0,8 à 1,2	L8	3	P139103
LMS 320 W PM, 4 m, 480.3201.4	Eau	320	100	0,8 à 1,2	L8	4	P139104
LMS 320 W PM, 5 m, 480.3201.5	Eau	320	100	0,8 à 1,2	L8	5	P139105
LMS 400 W PM, 3 m, 480.4001.3	Eau	400	100	0,8 à 1,6	L8	3	P139109
LMS 400 W PM, 4 m, 480.4001.4	Eau	400	100	0,8 à 1,6	L8	4	P139110
LMS 400 W PM, 5 m, 480.4001.5	Eau	400	100	0,8 à 1,6	L8	5	P139111
LMS 420 W PM, 3 m, 480.4201.3	Eau	420	100	0,8 à 1,6	L10	3	P139115
LMS 420 W PM, 4 m, 480.4201.4	Eau	420	100	0,8 à 1,6	L10	4	P139116
LMS 420 W PM, 5 m, 480.4201.5	Eau	420	100	0,8 à 1,6	L10	5	P139117
LMS 500 W PM, 3 m, 480.5001.3	Eau	500	100	0,8 à 1,6	L10	3	P139121
LMS 500 W PM, 4 m, 480.5001.4	Eau	500	100	0,8 à 1,6	L10	4	P139122
LMS 500 W PM, 5 m, 480.5001.5	Eau	500	100	0,8 à 1,6	L10	5	P139123



COMPATIBILITÉ

Le modèle de torche LMS Powermaster est compatible avec les postes à souder LORCH des séries suivantes :

iQS

Série S

Série P

MicorMIG

MicorMIG Pulse



VOS BESOINS ÉVOLUENT

Votre torche Powermaster peut être transformée en torche standard grâce au kit ci-dessous.

Désignation

KIT LMS-HMI STANDARD / CACHE NEUTRE

Code article

P217028

DOGA® | SOUDAGE

soudage@doga.fr

+33 1 30 66 41 41

8, avenue Gutenberg - CS 50510
78317 Maurepas Cedex - FRANCE

© DOGA | DOC.20558.12/25

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/05/1980 trouvent donc toute leur application).

www.doga-soudage.fr