

## FONCTION INCONEL® SUR GENERATEUR OTC WELBEE

Secteur d'activité : Aéronautique



## Contexte

Spécialisé dans la réparation de moules de fonderie destinés à la fabrication de pièces aéronautiques, notre client soudait avec un fil plein inconel® en utilisant un onduleur pulsé de 1<sup>ère</sup> génération avec des courbes synergiques limitées sans programmation dédiée au soudage de l'inconel®.

Les opérateurs devaient effectuer de nombreux réglages à partir d'une courbe inox (longueur d'arc, dynamique, tension) sans parvenir à des résultats pleinement satisfaisants (perte de temps en production, inconfort au soudage, mauvaise qualité de cordon, temps de nettoyage post soudage important).

## Besoin client

- ▶ Faciliter le réglage des paramètres
- ▶ Eviter des essais sur éprouvettes avant soudage
- ▶ Améliorer la qualité du soudage
- ▶ Réduire les temps de nettoyage post soudage
- ▶ Améliorer le confort pendant le soudage

## Solution DOGA

Essai concluant du poste onduleur pulsé OTC Welbee P402 équipé d'un écran LCD intuitif avec accès direct à une courbe inconel qui permet à l'opérateur de profiter rapidement et facilement de la synergie adaptée à son application.

## Bénéfices



## Productivité

- ▶ Réglage rapide des paramètres de soudage
- ▶ Réduction des temps de nettoyage post soudage



## Qualité

- ▶ Amélioration de l'aspect du cordon
- ▶ Gain de confiance des soudeurs pour intervenir sur le soudage de pièces dont la valeur est onéreuse



## Ergonomie

- ▶ Facilité de réglage
- ▶ Amélioration des conditions de soudage grâce à un arc électrique plus doux
- ▶ Réduction des grattons permettant de limiter les risques de brûlure
- ▶ Meilleure visibilité du bain de fusion



## Économie

- ▶ La maîtrise du process évite l'envoi des pièces en sous-traitance
- ▶ Réduction des coûts de main d'œuvre sur les opérations avant / après soudage
- ▶ Réduction de la consommation de fils pour effectuer les essais préalables