

# Fil INOX RAPOX T/M 52N

Fil plein massif très bas carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers du type Super Duplex à structure austéno – ferritique destinés aux milieux corrosifs sévères soumis aux attaques cristallines, par piqûres, crevasse ou sous-tensions. Ces aciers Super Duplex sont largement utilisés pour le transport de gaz acides dans les milieux chlorurés (eau de mer), transport des acides phosphoriques et pour l'industrie de la cellulose et du papier.

(T = Fils TIG - M = Fils MIG)

<b>Nature du courant</b>																
<b>Classification</b>	<b>EN 12072</b>					<b>AWS A5.9</b>					<b>N° mat.</b>					
	<b>W Z 25 7 3 CuNL (T) G Z 25 7 3 CuNL (M)</b>					<b>ER 2553 (T / M)</b>										
<b>Analyse chimique du dépôt, %</b>		<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Fe</b>	<b>Cu</b>	<b>N<sub>2</sub></b>						
	<b>MIG</b>	0.002	0.50	1.50	25.5	6.3	3.2	Bal.	1.7	0.24						
	<b>TIG</b>	0.002	0.50	1.50	25.5	6.3	3.2	Bal.	1.7	0.24						
<b>Principales nuances d'aciers</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Assemblage homogène aciers Super Duplex (type URANUS 52N et 52N+*)</li> </ul> <p>* (Marque commerciale CREUSOT LOIRE)</p>															
<b>Caractéristiques mécaniques sur métal déposé hors dilution</b>			<b>Rp 0.2 (min) Mpa</b>	<b>Rm (min) Mpa</b>	<b>A 5 d %</b>	<b>Résilience KV</b>										
						<b>Éprouvette</b>	<b>θ°C</b>	<b>Joule</b>								
	Valeurs															
	Moyennes															
	<b>MIG</b>		600	800	30	V	+20	90								
<b>TIG</b>		400	620	35	V	+20	100									
<b>Positions de soudage</b>																
<b>Caractéristiques de fusion</b>	<b>Polarité</b>	<b>Paramètres de soudage</b>			<b>Gaz de protection</b>											
		<b>Ø (mm)</b>	<b>I (A)</b>	<b>U (V)</b>												
	<b>MIG = +</b>	0.8	60-120	16-22	Ar + 1.5%CO <sub>2</sub> + 3%N <sub>2</sub>	18 -20 l/m										
		1.0	75-170	18-28												
		1.2	130-250	18-28			Envers (TIG + MIG): Argon/Azote : 3-6 l/min									
1.6		175-270	26-32													
<b>TIG = -</b>				I <sub>2</sub> (Ar)	6-12 l/m											
<b>Diamètres et emballages</b>	<b>Diamètre (mm)</b>			<b>Packaging</b>												
	<b>MIG</b>	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6			<b>D200 (5Kg) ; BS300/D300 (15Kg) ; Drum (250, 400, 600 Kg)</b>											
	<b>TIG</b>	1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 x 1000			Etui de 5 Kg											

Rev 0



8, avenue Gutenberg - CS 50510  
78317 Maurepas Cedex - France  
Tél. : 01 30 66 41 42 • Fax : 01 30 66 41 49

soudage@doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).