

FICHE TECHNIQUE

RAPOX

Fil INOX RAPOX T/M 307

Fil plein massif pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques au manganèse. Son dépôt inoxydable, amagnétique, insensible à la fissuration augmente ses caractéristiques mécaniques de résistance aux chocs par effet positif d'écrouissage. (T = Fils TIG - M = Fils MIG)

Nature du courant															
Classification	EN 12072					AWS A5.9					N° mat.				
	W 18 8 Mn (T) G 18 8 Mn (M)					ER 307 Si (T) / ER 307Si (M)					1.4370				
Analyse chimique du dépôt, %		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe						
	MIG	0.009	0.90	7.00	19.0	8.5	0.10	0.08	Bal.						
	TIG	0.009	0.90	7.00	19.0	8.5	0.10	0.08	Bal.						
Principales nuances d'aciers	<ul style="list-style-type: none"> Particulièrement adapté au soudage homogène ou hétérogène des aciers au manganèse (type Hadfield à 13% de Mn), d'aciers réputés difficilement soudables ou mal identifiés. Idéal en sous couche (élastique) avant rechargement avec des nuances sensibles à la fissuration (type fonte au chrome). Très utilisé en TP, voies routières, ferroviaires ou fluviales, carrières, cimenteries mines.... 														
Caractéristiques mécaniques sur métal déposé hors dilution			Rp 0.2 (min) Mpa		Rm (min) Mpa		A 5 d %		Résilience KV						
									Éprouvette	θ°C	Joule				
		Valeurs													
		Moyennes													
		MIG		460	650	40	V	+ 20	140						
		TIG		450	650	40	V	+20	120						
Positions de soudage															
Caractéristiques de fusion	Polarité	Paramètres de soudage						Gaz de protection							
		Ø (mm)		I (A)		U (V)									
	MIG = +	0.8		60-120		16-22		M12 (Ar+>0-5%O2) 12-18 l/m							
		1.0		75-170		18-28									
		1.2		130-250		18-28									
1.6		175-270		26-32											
TIG = -							l2 (Ar) 6-12 l/m								
Diamètres et emballages	Diamètre (mm)					Packaging									
	MIG	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6					D200 (5Kg) ; BS300/D300 (15Kg) ; Drum (250, 400, 600 Kg)								
	TIG	1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 x 1000					Etui de 5 Kg								

Rev 0



8, avenue Gutenberg - CS 50510
78317 Maurepas Cedex - France
Tél. : 01 30 66 41 42 • Fax : 01 30 66 41 49

soudage@doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).