

Aluminium Association : 1070
 International Registration record: 1070
 EN ISO 18273 - S Al 1070 (Al 99,7)

Caractéristiques : Aluminium pur pour l'assemblage et la réparation d'alliages d'aluminium à durcissement par écrouissage.

Description : Aluminium pur à haute conductivité et bonne résistance à la corrosion.

Application :

Utilisé pour les procédés de soudage MIG, TIG, brasage et pour la métallisation. Aussi disponible en nuance de 99.5 et 99.8. Il est utilisé aussi pour la brasure avec l'utilisation d'un flux approprié (nous consulter).

Composition chimique : (International Registration Record)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	B	Ga	V+Ti	Other tot.	Each tot.	Al
Min													
Max	0.10	0.25	0.02	0.01	0.02	0.04	0.01	0.02	0.03	0.02	0.10	0.02	99.70

Propriétés mécaniques : (Propriétés du fil machine)

min R_m [N/mm ²]	80/120
$R_p 0,2$ [N/mm ²]	60/80
A [%]	15/35
Solidus [°C]	647
Liquidus [°C]	658

Formes disponibles :

Fils : diam. . 0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.4-3.17 mm

Bobines :

D100 0,5 kg bobine plastique

D200 2,0 kgs bobine plastique

D300 7,0 kgs bobine plastique

BS300 7,0 kgs basket spool

R410 10 kg plastic ring

D355 18 kg bobine plastique

80 kgs

Baguettes : diam 1.6 - 2 .0 – 2.4 – 3.2 – 4.0 - 5 mm x 1000 mm

Conditionnement : étui de 5kg et 10 kg

Gaz : EN/ISO 439 – I1 (Argon) I2(Argon Helium)

Bobinage : Spires jointives

Polarité : MIG=+ TIG ~



8, avenue Gutenberg - CS 50510
 78317 Maurepas Cedex - France
 Tél. : 01 30 66 41 42 • Fax : 01 30 66 41 49

soudage@doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).