



Activité : *Traitement des eaux usées*

Descriptif application :

- Soudage d'arbres d'entraînement pour rotor de station d'épuration.
- Soudage de 2 brides sur tubes acier (tubes de diamètre de 89 à 168 mm).

Besoin client :

- 1 - Gagner du temps sur les opérations de soudage.
- 2 - Gagner en régularité et en qualité de résistance mécanique.
- 3 - Limiter les risques de blessures en limitant les manutentions.
- 4 - Limiter la respiration des gaz de fumée de soudage.

Solution proposée :

- Roud Seam Lorch : Tour de soudage mécanisée, doubles torches Mag.
- Deux générateurs Mag pulsé 400A (S5) avec procédé Speedarc XT.
- Éjecteur de torches, positionnement et bridage des pièces pneumatiques.

Bénéfice :

- 1 - Temps de mise en place et soudage des 2 cordons : de 5 mn contre 40 mn auparavant en soudage manuel.
- 2 - Cordons réguliers et qualité visuelle améliorée.
- 3 - Meilleur taux de pénétration et soudage 30% plus rapide grâce au procédé Speedarc XT.
- 4 - Pièces sécurisées grâce au bridage pneumatique.
- 5 - Aucune manipulation pendant le cycle de soudage.
- 6 - Moins d'exposition du soudeur aux fumées de soudage grâce à son éloignement physique par rapport à l'arc électrique et du régime Speedarc XT qui réduit également le taux de dégagement des fumées.



8, avenue Gutenberg - CS 50510
78317 Maurepas Cedex - France
Tél. : 01 30 66 41 42 • Fax : 01 30 66 41 49

soudage@doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).