

## SOUDE ENSEMBLE, TOUT CE QUI SE RESSEMBLE.



### RÉSISTANT ET ROBUSTE

Il vous sera fidèle durant des décennies

### ÉCONOMIQUE ET POLYVALENT

L'équipement polyvalent pour l'acier, l'inox et l'aluminium

### BON ET FACILE

Trois réglages au maximum et vous soudez un travail de qualité

### Les caractéristiques de la série M

- **Résistant, robuste, simplement bien.** Les équipements de soudage de la série M sont les appareils permettant aux soudeurs MIG-MAG de travailler tout aussi facilement que rentablement.
- **Réglage automatique.** À l'aide de l'ajustage automatique de la vitesse d'avancée du fil au degré de tension sélectionné, le poste la série M de Lorch vous soutient pour trouver le point de travail parfait.
- **Avancée du fil de qualité.** Les postes Lorch M 222 et M 242 sont livrés avec un dévidoir de fil à 2 galets, le modèle M 304 avec un dévidoir à 4 galets.
- **Boîtier robuste.** En raison du boîtier compact et robuste muni de roulettes stables, vous pouvez ranger sans problème votre Lorch M sous l'établi ou utiliser la face supérieure de la machine comme tablette.
- **Double sécurité pour bouteilles de gaz.** La série M de Lorch dispose d'une double sûreté pour les bouteilles de gaz offrant une sécurité maximale. Ainsi, vous pouvez déplacer votre source de courant, bouteille de gaz comprise (jusqu'à 20 litres maximum), en toute sécurité.

**3** YEARS INDUSTRIAL WARRANTY  
LORCH



- **Caractéristiques de soudage.** Excellentes caractéristiques de soudage pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium.
- **Modes de fonctionnement.** Réglage de soudure par pointage 2 temps, de soudure en continu 4 temps ou points pour soudage par points avec durée de pointage librement réglable.

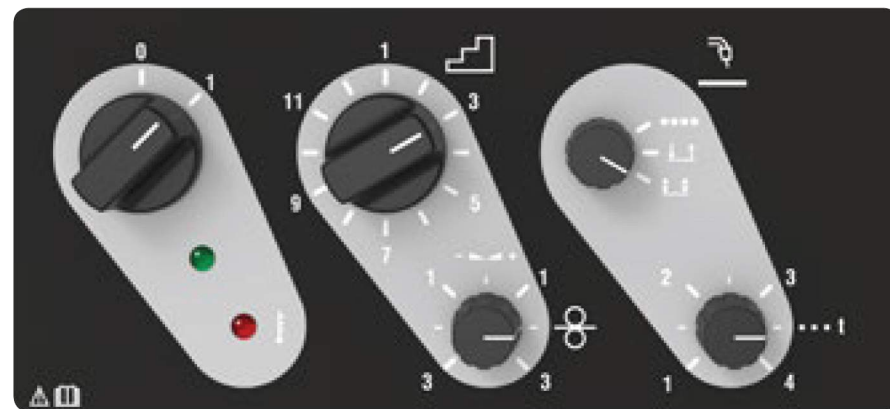
## Modèles



	M 222	M 242	M 304
Courant de soudage	A 25 - 210	30 - 230	30 - 290
Tension secteur 1~230 V	●	-	-
Tension secteur 2~400 V	●	-	-
Tension secteur 3~400 V	-	●	●
<b>Équipement</b>			
Dévidoir à 2 galets intégré	●	●	-
Dévidoir à 4 galets intégré	-	-	●
<b>Application</b>			
Zone	Idéal pour soudage de tôles fines et travaux légers sur acier	Équipement polyvalent pour travaux sur tôle et travaux sur acier faciles à moyennement difficiles	Équipement polyvalent pour travaux sur tôle et travaux sur acier faciles à difficiles

● Configuration ● Équipement de série

## Concept de commande

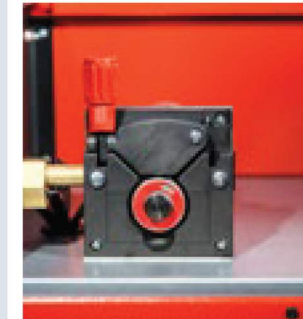


- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Avec réglage automatique
- 2 temps, 4 temps et soudage à points

## Points forts

## Avancée du fil de qualité

Dévidoir de qualité avec introduction du fil sans tension par pression de bouton dans un compartiment de dévidage ergonomique.



Dévidoir à 2 roulettes



Dévidoir à 4 roulettes

## Accessoires complet pour soudage MIG-MAG

Compris dans le pack : Torche ML, câble de masse 25 mm<sup>2</sup>, détendeur avec manomètre de débit et de contenu, flexible de gaz, adaptateur pour bobine en panier K300, câble d'alimentation avec fiche.



## Caractéristiques techniques

	M 222	M 242	M 304
Matériaux pouvant être soudés	Acier/inox/aluminium	Acier/inox/aluminium	Acier/inox/aluminium
Plage de soudage	A 25 - 210	30 - 230	30 - 290
Réglage de la tension	Niveaux 6	7	12
FM pour courant maxi. (40 °C)	% 15	20	20
Courant FM à 60% (40 °C)	A 125	155	175
Galets de dévidage	2	2	4
Fils soudables en acier Ø	mm 0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2
Fils soudables en alu Ø	mm 1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Épaisseur de matériau recommandé acier	mm 0,8 - 8,0	0,8 - 10,0	0,8 - 12,0
Épaisseur de matériau recommandé alu	mm 2,0 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 8,0
Tension secteur	V 1~230/2~400	3~400	3~400
Prot. secteur par fusibles, temp.	A 16	16	16
Prise secteur	Schuko + CEE16	CEE16	CEE16
Dimensions (L x l x h)	mm 870 x 390 x 610	870 x 390 x 610	870 x 390 x 610
Poids	kg 55	57	67