

LE CHAMPION DE L'ATELIER.



TROIS ÉTAPES POUR UNE SOUDURE PARFAITE

Des paramètres intelligents par une pression de bouton

TROIS CONCEPTS D'UTILISATION À CHOISIR

De Nice & Easy à High-Performance

SIX VARIANTES DE PUISSANCE

Installations de brasage MIG inclus

Les caractéristiques de la série M-Pro

- **Logique MIG-MAG.** Logique électronique MIG-MAG avec commande à 2 temps, 4 temps et commande points et à intervalles réglable
- **Réglage automatique.** Le réglage automatique vous permet de régler parfaitement les paramètres de soudure.
- **Commande intuitive.** Une interface graphique clairement structurée et le panneau de commande inclinable permettent une bonne visibilité et une utilisation ergonomique de la commande d'appareil.
- **Efficacité énergétique.** La série M-Pro de Lorch dispose d'une gestion intégrée de l'énergie. Le ventilateur par exemple démarre seulement en cas de besoin pour éviter la consommation d'énergie inutile en stand-by.



- **Boîtier robuste.** Le boîtier de la série M-Pro de Lorch est adapté aux besoins de l'environnement d'atelier. En raison, de son boîtier compact et robuste, vous pouvez ainsi ranger votre source de courant sans problème sous l'établi ou utiliser la surface de la machine comme tablette.
- **Raccordement de torche disposé en biais.** La position oblique du raccordement de torche permet une résistance minimale du fil et un dévidage optimal du fil.
- **Dévidoir.** Le dévidoir précis à 2 ou 4 galets de Lorch vous garantit un réglage fin de la pression, une déformation minimale du fil et un équilibrage exact.

- **Identification de couleurs pour les galets d'avance.** Les couleurs distinctes des galets d'entraînement de la série M-Pro de Lorch représentent les différents diamètres de fil et facilitent le remplacement.
- **Éclairage du compartiment intérieur.** Des DEL puissantes à l'intérieur dévidoir simplifient le changement de bobine sans problème et l'enfilage rapide du fil aussi en cas de mauvaise luminosité ou d'obscurité.
- **Chariot à bouteille.** Avec sa surface de réception basse, le chariot à bouteille de Lorch vous permet le changement de bouteille ayant une capacité de 50 litres.

Exécutions installations compactes



	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Courant de soudage	A 25 - 170	25 - 210	30 - 250	30 - 300	15 - 150	15 - 200
Tension secteur 1~230 V	●	●	-	-	-	-
Tension secteur 2~400 V	●	●	-	-	-	-
Tension secteur 3~400 V	-	-	●	●	●	●
Concepts de commande						
BasicPlus	●	●	●	●	●	-
ControlPro	-	●	●	●	●	●
Performance	-	-	●	●	-	●
Procédés de soudage						
Soudage MIG-MAG	●	●	●	●	●	●
Brasage MIG	-	-	-	-	●	●
Application						
Zone	Tôles fines	Profilage des tôles fines	Tôle fine, travaux faciles sur acier	Polyvalent à travaux moyennement difficiles sur acier	Construction de véhicules	Construction de véhicules

● Configuration ● Équipement de série ○ Disponible en option

Concepts de commande



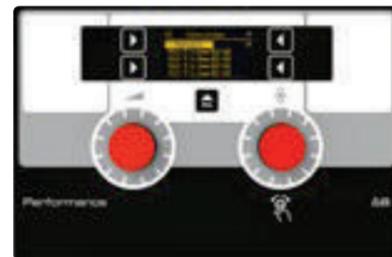
BasicPlus

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage automatique (fonction de synergie)
- Avec dévidoir à 2 galets
- Guidage de l'utilisateur convivial avec symboles lumineux
- Commutation de commande de soudage 2 temps/4 temps/point à point/à intervalles



ControlPro

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage automatique (fonction de synergie)
- Avec dévidoir à 4 galets
- Affichage volts et ampères
- Guidage de l'utilisateur convivial avec symboles lumineux
- Commutation de commande de soudage 2 temps/4 temps/point à point/à intervalles



Performance

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage automatique (fonction de synergie)
- Avec dévidoir à 4 galets
- Affichage volts et ampères
- Electronique Digastep avec 21 niveaux de tension
- Concept de commande moderne avec affichage graphique (OLED)
- Commutation de commande de soudage 2 temps/4 temps/point à point/à intervalles
- Mémoire de tâches Tiptronic pour 10 tâches de soudage
- Possibilité de raccorder la torche avec commande à distance Powermaster

Exécutions installations en coffret



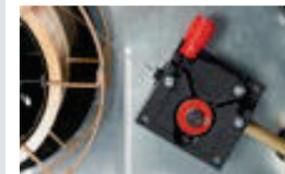
	Installation en coffret M-Pro 250	Installation en coffret M-Pro 300
Courant de soudage	A 30 - 250	30 - 300
Tension secteur 3~400 V	●	●
Concepts de commande		
ControlPro	●	●
Procédés de soudage		
Soudage MIG-MAG	●	●
Application		
Zone	Tôle fine, travaux faciles sur acier	Polyvalent à travaux moyennement difficiles sur acier

● Équipement standard

Points forts

Dévidoir de précision

Seule une véritable avance de précision peut garantir un réglage précis de la pression, une déformation minimale du fil et un alignement exact du fil. Ceci est possible grâce au dévidoir de qualité supérieure à 2 ou 4 galets de Lorch. Afin de réduire au minimum la résistance du fil, le dévidoir est monté en biais. L'insertion du fil se fait simplement et sans tension, par une pression de bouton. L'emplacement du bouton de commande est idéal - près du dévidoir, à l'intérieur de la machine.



Dévidoir à 2 roulettes



Dévidoir à 4 roulettes

Synergie pure grâce au réglage automatique

Dans le tableau des courbes caractéristiques, sélectionnez la combinaison souhaitée matériau, fil et gaz. Paramétrez le numéro figurant sur le commutateur de caractéristique dans la zone de dévidage. En mode Performance, la sélection se fait sur l'affichage OLED.



Présélection de synergie du BasicPlus et ControlPro



Présélection de synergie de Performance

Coffret dévidoir amovible séparé

Pour les installations en coffret : Monté de manière stable sur la source de courant, le coffret-dévidoir pivote aisément et est amovible et portable grâce à sa poignée. Dans un dévidoir de qualité à 4 galets, le coffret contient également le dispositif de réglage automatique pour la combinaison optimale matériau, fil et gaz. La correction de précision du fil se fait sur le panneau de commande ergonomique, monté de manière inclinée sur le dévidoir.

Poursuivez le travail. Jusqu'à 20 m de portée.



Faisceaux intermédiaires jusqu'à 15 mètres



Jusqu'à 5 mètres selon la longueur de torche



Lorch M-Pro 150 CuSi et M-Pro 200 CuSi

Aujourd'hui, une personne qui ne soude pas un véhicule exactement conformément aux exigences ou qui a recours à une installation de brasage MIG dans un cas inadapté peut retarder le déclenchement de l'airbag ou détruire la structure de tôle et la protection contre la corrosion. Flans soudés, tôles d'acier ultra-résistantes ou couche de zinc mettent les installations MIG-MAG classiques hors-jeu. La température est trop élevée, le matériau se gondole. Mais, de nos jours, les tôles en acier ultra-résistantes sont de plus en plus répandues dans la construction de carrosseries. Une installation de brasage MIG (avec fil CuSi – cuivre/silicium) est incontournable.

Les Lorch M-Pro 150 CuSi et M-Pro 200 CuSi réalisent ici tous les rêves de n'importe quel carrossier. Des tôles de 0,5 mm sont aboutées avec une faible consommation d'énergie à partir de 15 ampères et peuvent ainsi se conformer à la norme nécessaire pour garantir la sécurité.



Caractéristiques techniques série M-Pro

		M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Plage de soudage							
Matériaux pouvant être soudés		Acier, inox, aluminium				Acier, inox, aluminium, tôles galvanisées et fortement alliées	
MIG-MAG	A	25 – 170	25 – 210	30 – 250	30 – 300	15 – 150	15 – 200
Réglage de la tension		6 étages	12 étages	12/21* étages	12/21* étages	7 étages	12/21* étages
FM pour courant maxi. (25° 40°C)	%	25 15	25 15	35 25	35 25	60 40	30 20
Courant FM à 100% (25° 40°C)	A	90 70	90 75	185 150	205 170	120 100	125 100
De fils pouvant être soudés							
Acier Ø	mm	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0
Aluminium Ø	mm	1,0	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	0,8 – 1,0	0,8 – 1,2
CuSi Ø	mm	–	–	–	–	0,8 – 1,0	0,8 – 1,0
Épaisseur des matériaux soudables							
Acier	mm	0,8 – 6,0	0,8 – 8,0	0,8 – 10,0	0,8 – 12,0	0,5 – 6,0	0,5 – 8,0
Aluminium	mm	2,0 – 4,0	2,0 – 5,0	2,0 – 6,0	2,0 – 8,0	2,0 – 5,0	2,0 – 6,0
Appareil							
Tension secteur	V	1~230/2~400	1~230/2~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Protection secteur par fusibles		16 A temporisé	16 A temporisé	16 A temporisé	16 A temporisé	16 A temporisé	16 A temporisé
Prise secteur		Schuko + CEE16	Schuko + CEE16	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Dimensions (L x l x h)		mm 880 x 400 x 755	mm 880 x 400 x 755	mm 880 x 400 x 755	mm 880 x 400 x 755	mm 880 x 400 x 755	mm 880 x 400 x 755
Poids		kg 65	kg 69	kg 71	kg 80	kg 66	kg 68
* Sur version Performance							