

AC/DC EN TOURNÉE.



LE TALENT TIG MOBILE

Pour l'aluminium et l'acier/l'inox

COMMANDE INTUITIVE

Pour des résultats haut de gamme, même sans une pratique quotidienne

ARC ÉLECTRIQUE PARFAIT

Optimisé automatiquement, à tout moment

Les caractéristiques de la série HandyTIG

- **Onduleur de soudage TIG mobile.** Les modèles HandyTIG disposent, sur secteur à 230 V et en termes de montage, de caractéristiques similaires aux installations de soudage TIG industrielles et offrent ainsi à votre atelier tout ce dont vous avez besoin pour du soudage TIG.
- **Gestion de gaz automatique.** Afin que l'électrode au tungstène et la soudure soient protégées contre l'oxydation, la gestion automatique du gaz régule le flux de gaz en aval et en amont.
- **Commande intuitive.** L'utilisation est très simple et intuitive et garantit de très bons résultats grâce au réglage automatique.
- **Commutation sur CC ou CA.** Avec les modèles HandyTIG, vous pouvez commuter très simplement de AC à DC et souder ainsi même de l'aluminium.
- **Pulsation et pulsations rapides.** La fonction pulsée intégrée de série, jusqu'à 2 kHz, vous offre des avantages supplémentaires lors du traitement de tôles fines.
- **Connecteur pour commande à distance à main ou à pédale.** Pour la série HandyTIG de Lorch, il existe différents régulateurs à distance à main ou à pédale vous permettant d'ajuster le courant de soudage.



- **Fonction de soudage à l'électrode.** Soudage à l'électrode avec « Hotstart » (démarrage à chaud), « Anti-Stick » et régulation « Arc Force » : Le Hotstart automatique vous permet un amorçage parfait, le système Anti-Stick prévient de manière fiable le collage de l'électrode et la régulation Arc-Force soutient le procédé de soudure avec une stabilité élevée de l'arc et une transition optimisée du matériau.
- **Efficacité énergétique.** Le HandyTIG de Lorch obtient un rendement élevé et une faible consommation d'énergie grâce à une électronique de puissance moderne et à la fonction de veille du ventilateur.

- **ITC (Intelligent Torch Control).** Avec la commande intelligente l'utilisation de la torche standard ou de l'une des torches i-Torch totalement numériques le Lorch avec régulation à distance Powermaster est détectée automatiquement.
- **Mémoire de tâches.** La mémoire des tâches permet de sauvegarder 2 tâches de soudure respectivement pour le soudage à l'électrode et le soudage TIG.
- **Sécurité.** Idéal pour une utilisation sur chantiers grâce à un indice de protection IP23 et un marquage S.

Modèles



		HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Courant de soudage	A	3 - 180	3 - 200
Tension secteur 1~230 V		●	●
Concept de commande			
ControlPro		●	●
Équipement			
Amorçage haute-fréquence		●	●
Amorçage ContacTIG		●	●
Gestion du gaz		●	●
Soudage à l'électrode		●	●
Application			
Zone		Acier et inox jusqu'à 10 mm et aluminium jusqu'à 5 mm	Acier et inox jusqu'à 10 mm et aluminium jusqu'à 8 mm

● Configuration ● Équipement de série

Concept de commande



ControlPro

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage progressif du courant
- Affichage numérique précis à l'ampère près
- Commutation 2/4 temps
- Connecteur de télécommande
- Fonction pulsée
- Mémoire de tâches pour respectivement 2 tâches de soudage TIG et 2 tâches de soudage à l'électrode
- Adapté pour une utilisation avec la régulation à distance de torche UpDown Lorch

Points forts

Soudage d'aluminium avec AC/DC

Soudage TIC-AC



Soudage d'inox avec DC

Soudage TIC-DC



Soudage pulsé TIG DC



Amorçage HF sans contact



Amorçage HF

L'amorçage TIG se fait sans contact avec des pulsations à haute tension. L'amorçage se fait par la pression d'un bouton de sorte que l'électrode au tungstène ne touche pas la pièce. Il n'y a pas d'inclusion de tungstène dans la soudure et l'électrode est ménagée.

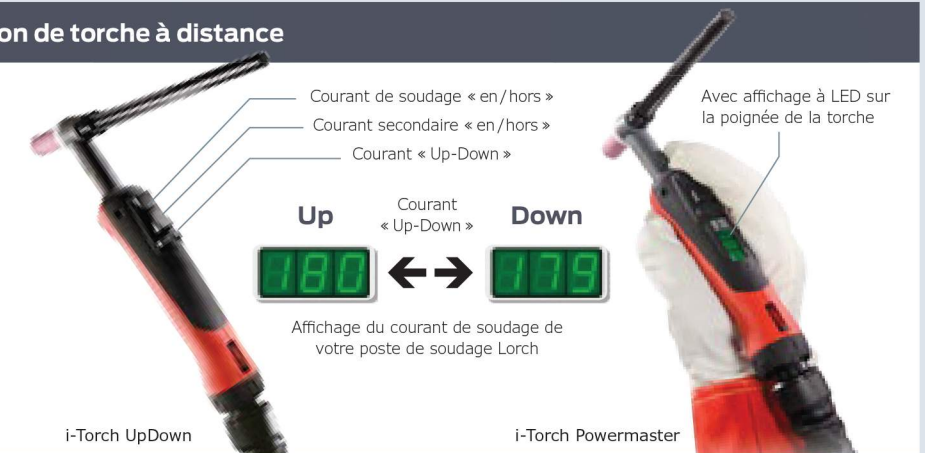


ContacTIG

Pour les utilisations dans des environnements sensibles aux hautes fréquences, ou sur des outils, l'amorçage peut être commuté de plus sur ContacTIG (amorçage au contact).

Également utilisable avec régulation de torche à distance

Vous pouvez utiliser non seulement la torche classique à deux boutons-poussoirs, mais aussi la torche UpDown avec régulateur à distance. Finis les va-et-vient interminables entre la pièce et l'appareil de soudage. Vous commandez le courant de soudage à partir de la torche.



Caractéristiques techniques

		HandyTIG 180 CA/CC	HandyTIG 200AC/DC
Procédés de soudage		TIG Électrode	TIG Électrode
Ø électrodes	mm	1,0 - 3,2 1,5 - 4,0	1,0 - 4,0 1,5 - 4,0
Matériau soudable TIG		Acier, inox, cuivre, aluminium	Acier, inox, cuivre, aluminium
Matériau soudable électrode		Acier, inox	Acier, inox
Plage de soudage	A	3 - 180 10 - 150	3 - 200 10 - 170
FM pour courant maxi. (40 °C)	%	35 35	45 45
Courant FM à 60% (40 °C)	A	150 110	180 120
Amorçage HF		●	●
Tension secteur	V	1~230	1~230
Dimensions (L x l x h)	mm	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Poids	kg	13,3	13,4

● Équipement standard