

crazy about

cutting tools

APERÇU DES PRODUITS 2026

CENTRAGE
PERÇAGE
FRAISAGE
ÉBAVURAGE

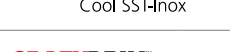


		Gamme - ø [mm]	Profondeur max.	Refroidissement	
				Int.	Ext.
Centrage			0.5 – 6.0	chanfrein 90°/120°	– ✓
			0.3 – 10.0	chanfrein 60°/90°/120°	✓ ✓

Perçage pilote et court

		0.1 – 1.5	jusqu'à 2.4 x d	–	✓
		0.1 – 2.0	3 x d	–	✓
		0.1 – 1.2	3 x d	–	✓
		0.2 – 2.0	3 x d chanfrein 90°	✓	✓
		0.4 – 6.35	2 x d chanfrein 90°	–	✓
		0.4 – 6.35	2 x d	–	✓
		1.0 – 6.35	3 x d chanfrein 90°	✓	–
		1.0 – 6.35	3 x d chanfrein 90°	✓	–
		0.9 – 3.8 (T4 – T30)	jusqu'à 0.9 x d chanfrein 120°	–	✓
		0.9 – 3.8 (T4 – T30)	jusqu'à 0.9 x d chanfrein 120°	–	✓

Perçage

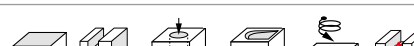
		0.1 – 3.0	jusqu'à 8 x d	–	✓
		0.4 – 6.35	4 x d 6 - 7 x d	–	✓
		0.2 – 2.0	8 x d 12 x d	✓	✓
		0.4 – 3.0	5 x d 10 x d	–	✓
		0.2 – 2.0	3 x d 6 x d	✓	✓
		0.75 – 6.0	6 x d 10 x d 15 x d	✓	–
		1.0 – 6.0	15 x d, 20 x d, 30 x d	✓	–
		1.0 – 6.35 1.45 – 6.35 2.0 – 6.35	6xd, 10xd, 15xd, 20xd 30 x d 40 x d	✓	–
		0.1 – 1.2 0.3 – 2.0	20 x d, 30 x d 50 x d	– ✓	✓ –
		0.1 – 1.2 0.3 – 1.2	30 x d 50 x d	– ✓	✓ –
		0.3 – 2.0	30 x d 50 x d	✓	–
		0.2 – 2.0 0.3 – 2.0	30 x d 50 x d	✓	–
		1.0 – 6.35	6 x d 10 x d	✓	–
		1.0 – 6.35	3 x d 6 x d	✓	–

P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
Aciers non alliés et alliés	Aciers inox	Fonte grise	Métaux non ferreux	Super alliages	Titane		Alliages CrCo	Aciers trempés <55 HRC	Aciers trempés ≥55 HRC	
					Pur	Alliages				
										p. 56
										p. 68

										p. 90
										p. 108
										p. 112
										p. 118
										p. 128
										p. 140
										p. 152
										p. 162
										p. 182
										p. 183

										p. 196
										p. 210
										p. 242
										p. 226
										*
										p. 256
										p. 282
										p. 306
										p. 371
										p. 388
										*
										p. 396
										p. 348
										p. 352

Fraisage

	Gamme - Ø [mm]	Profon- deur max.	Refroidissement	
			Int.	Ext.
CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool  Micro Z3-Z4  	0.2 – 1.0	3 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool  Z2  	0.3 – 6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool  Z4  	1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	–
NEW CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool CF  Chatter Free Z4-Z5  	1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
NEW CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool SF  Superfinish Z5-Z6  	1.0 – 8.0	3 x d 4 x d	✓	–
CRAZYMILL™ by Micron Tool Hexalobe  Hexalobe Z3-Z4  	0.2 – 1.0 (T4 – T30)	3.5 x d 5 x d	–	✓
CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool  P&S Z3  	1.0 – 8.0	2.5 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool  Hémisphérique Z2  	0.3 – 8.0	2 x d 3 x d 5 x d	✓	–
CRAZYMILL™ by Micron Tool Cool  Hémisphérique Z4  	1.0 – 8.0	2 x d 3 x d 3.5 x d 4.5 x d 5 x d	✓	–
NEW CRAZYMILL™ by Micron Tool Knee  Hémisphérique Z5-Z6-Z8  	6.0 – 8.0	0.75 x d	✓	✓
NEW CRAZYMILL™ by Micron Tool Knee  Torque Z5  	6.0 – 8.0	2 x d	✓	✓
NEW CRAZYMILL™ by Micron Tool Knee  Wiper  	–	0.65 x d	✓	✓
NEW CRAZYMILL™ by Micron Tool Knee  Hémisphérique conique  	0.5 – 3.0	–	✓	✓

Ébavurage

CRAZYMILL™ by Micron Tool Frontchamfer  Frontchamfer 	1.0 – 6.0	–	–	✓
CRAZYMILL™ by Micron Tool Backchamfer  Backchamfer 	0.36 – 5.7	3 x d 5 x d	–	✓
CRAZYMILL™ by Micron Tool Doublechamfer  Doublechamfer 	0.9 – 5.7	3 x d 6 x d	–	✓
CRAZYMILL™ by Micron Tool Radiuschamfer  Radiuschamfer 	1.0 – 6.0	4 x d	–	✓
NEW CRAZYMILL™ by Micron Tool Knee  Frontchamfer Z6 	2.0 – 6.0	–	✓	✓

P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
Aciers non alliés et alliés	Aciers inox	Fonte grise	Métaux non ferreux	Super alliages	Titane		Alliages CrCo	Aciers trempés <55 HRC	Aciers trempés ≥55 HRC	
					Pur	Alliages				
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 418
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 452
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 478
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	*
⊗	●	⊗	⊗	⊗	●	●	●	⊗	⊗	p. 512
●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	⊗	p. 526
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 566
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 594
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 646
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 647
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 648
●	●	●	●	●	●	●	●	●	⊗	p. 649
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	●	⊗	⊗	*

* Voir brochure spécifique

Les informations et les données techniques sont soumises à des changements sans obligation de préavis ou d'information.
Mikron® est une marque déposée de la Mikron Holding AG, Bienne (Suisse).

2.MKTG.00844 - 2026 - FR



@ usinage@doga.fr

+33 1 30 66 41 41

8, avenue Gutenberg - CS 50510
78317 Maurepas Cedex - FRANCE

© DOGA | DOC.10684.09/26

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/05/1980 trouvent donc toute leur application).

www.doga-usinage.fr