



Activité : *Sous-traitant aéronautique*

Descriptif application :

- Usinage de reprise en intérieur de roue d'avion

Environnement :

- Machine : MORI SEIKI NMV 5000 DCG 5 axes
- Matière usinée : Titane TA6V

Besoin client :

- Percer un diamètre 6 mm à l'intérieur d'un moyeu de roue avec un encombrement minimal, et ce à une grande profondeur

Solution proposée :

- Tête à renvoi d'angle standard Gerardi BT40 F90 7L. Réalisation d'un stop bloc particulier pour permettre d'utiliser la tête à renvoi d'angle et les outils de tournage. Reprise en longueur de l'ergot de blocage pour pouvoir utiliser ce stop bloc.

Bénéfices :

- Le client peut terminer les pièces sans démontage et sans reprise. La longueur de la tête permet de l'utiliser pour plusieurs modèles de roue différents. Cette tête est également utilisée sur une autre machine 5 axes équipés d'une broche HSK63A grâce au système de cône interchangeable.